

- ✓ **Siempre** solde con electrodos secos para prevenir soldaduras malas y excesivo chispeo.

## CILINDROS DE GAS COMPRIMIDOS

- ✓ **Siempre** trate y guarde los cilindros de oxígeno y acetileno con cuidado para prevenir escapes y daños internos.
- ✓ **Siempre** mantenga los cilindros parados.
- ✓ Siempre guarde los cilindros llenos y vacíos separados y por la clase de gas.
- ✓ **Siempre** remueva reguladores cuando no estén en uso y reemplácelos con una tapa de protección de la válvula.
- ✓ **Siempre** reemplace reguladores con daños o contaminados. Deje las válvulas cerradas cuando los cilindros son movidos, cuando las mangueras son dejadas sin atención, o cuando el trabajo de soldadura ha sido terminado.

## DESPUÉS DE SOLDAR O CORTAR

- ✓ **Siempre** extinga la antorcha según los procedimientos de seguridad establecidos.
- ✓ **Siempre** revise el sitio de trabajo para identificar fuegos, cilindros en llamas, o arenas de moldeo ardiendo. Humedezca el sitio de trabajo con agua, siempre que sea posible o agua este disponible.
- ✓ **Nunca** deje mangueras y equipo en áreas donde personas se puedan tropezar o caer sobre ellas/os – devuelva todos los suministros y equipos al lugar apropiado donde pertenecen.

*Llegue a Casa Vivo*

Departamento de Trabajo de los Estados Unidos  
Administración de Seguridad y Salud de Minas  
Visite la página electrónica de MSHA en  
[www.msha.gov](http://www.msha.gov)

February 2012

# Soldaduras y Cortes Para Contratistas



## Serie De Mejores Práctica BP-22-S



Los contratistas que ejecutan servicios o construcción en las minas están cubiertos en la jurisdicción del Acta Federal de Seguridad y Salud en las Minas de 1977 (El Acta Minera). Esto quiere decir que los contratistas deben de cumplir con el Acta Minera y los Estándares de Seguridad y Salud contenidos en el Título 30 del Código de Regulaciones Federales (30 CFR).

La Administración de Salud y Seguridad en las Minas (MSHA) es la agencia Federal que administra las provisiones del Acta Minera y hace cumplir sus requerimientos. MSHA hace citaciones y ordenes a los contratistas por violaciones a las leyes de seguridad y salud. Cada citación por violación puede resultar en la evaluación de una pena civil.

Los contratista que ejecutan trabajos en propiedades mineras deben ser informados sobre los peligros que existen en la propiedad y que son específicos a la operación minera.

Algunos contratistas y empleados de los contratistas han sido lesionados o perecieron durante la ejecución de trabajos de mantenimiento o construcción.

## Recuerde de:

- Siempre obtener direcciones del área de trabajo, e información acerca de los peligros en la mina.
- Conducir inspecciones al área de trabajo.
- Estar seguro que el equipo sea seguro para operar.
- Utilizar equipo de protección personal apropiado.
- Utilizar cinturones y líneas de seguridad.
- Utilizar protectores para soldadura.
- Estar seguro que el área de trabajo está bien ventilada.

*Los siguientes consejos de seguridad están diseñados para ayudarle a soldar y a cortar con más seguridad. Estos consejos son genéricos y aplicables a la mayoría de clases de soldadura y corte mientras estas adentro o afuera de la propiedad de la mina.*

### Seguridad General

- ✓ **Siempre** siga todas las reglas de seguridad y procedimientos – Saltos en los procedimientos pueden ser fatales.
- ✓ **Siempre** ejecute pre-chequeos de seguridad antes de operar los equipos.
- ✓ **Siempre** reporte cualquier condición insegura inmediatamente, y remueva el equipo defectuoso de servicio.
- ✓ **Siempre** use ropa y equipos de protección apropiados.

### ANTES DE SOLDAR O CORTAR

- ✓ **Siempre** chequee por la presencia de gases explosivos antes de ejecutar trabajos en una atmósfera potencialmente explosiva. Esté seguro que el área este bien ventilada.
- ✓ **Siempre** remueva materiales flamables o material combustible a una distancia no

inferior a 15 pies en todas las direcciones del sitio de trabajo, antes de comenzar a soldar o aisle el sitio de trabajo con protectores.

- ✓ **Siempre** mantenga cilindros de gas comprimidos y mangueras a una distancia no inferior de 25 pies del área de soldadura.
- ✓ **Siempre** limpie completamente los tambores, barriles, y otros elementos usados, antes de soldar o cortar. Purgue los recipientes cerrados antes de soldar o cortar, y esté seguro de que estan ventilados.
- ✓ **Siempre** mantenga equipo contra incendios suficiente cerca del sitio de trabajo. Use detectores de fuegos donde exista riesgos potenciales de incendio.
- ✓ **Siempre** mueva cargas pesadas y equipo o piezas de trabajo utilizando técnicas o equipos apropiados para levantar objetos.

### PRACTICAS EN EL TRABAJO

- ✓ **Siempre** solde o corte en una área bien ventilada para controlar concentraciones peligrosas de humos y gases.
- ✓ **Siempre** chequee continuamente por gases si está ejecutando trabajo en una atmósfera potencialmente explosiva.
- ✓ **Siempre** prevenga choques potenciales o electrocución – mantenga su ropa y manos secas a todo momento; no solde en áreas húmedas o no se pare en pozos de agua, en tierra húmeda, o contra metal puesto en tierra. Recuerde – la pieza de trabajo debe estar puesta a tierra.
- ✓ **Siempre** use cinturones o líneas de seguridad cuando exista peligro de caerse. Otra persona debe tender su cuerda de salvamento si usted está trabajando en un espacio confinado.
- ✓ **Nunca** permita que oxígeno entre en contacto con grasa o petróleo ya que ocurrirá una ignición espontánea.